



**Material:**

Polyurethane PU, Type Desmopan 786 mit Spezial-PU-Vulkanisationskleber

**Vulkanisation:**

Während der Vulkanisation erhalten beide Schichten ihre physikalischen Eigenschaften und entwickeln zum Gewebe eine Haftung.

**Haftung:**

Bei normalen synthetischen Garnen: 20 - 25 N. Bei Verwendung von gummifreundlich ausgerüsteten Garnen: 30 - 50 N.

**Lagerzeit:**

Bei sachgerechter Lagerung (kühl, d.h. unter 25 °C, trocken und dunkel) kann der Manchon bis zu 6 Monate nach Herstellungsdatum gelagert werden.

**Verarbeitungshinweis:**

Der Manchon kann ohne weitere Behandlung in das Schlauchgewebe eingezogen bzw. eingewebt und vulkanisiert werden. Um die weiße Kleberschicht zu aktivieren können Dampf, Infrarot oder Heißluft verwendet werden. Die Zeit des Heizens hängt von den örtlichen Begebenheiten ab sowie von der Gewebekonstruktion, als Richtwert geben wir bei einer Dampfvulkanisation 2 Minuten mit 1,5 bar, 2 Minuten mit 3,0 bar, 6 Minuten mit 3,5 - 3,8 bar Dampfdruck an.

**PU-MANCHON  
transparent mit Kleber**

für alle Arten von Gewebe, wie Polyester und Polyamid



**Eigenschaften:**

Bruchdehnung 300 %, Reißfestigkeit 3.000 N/cm<sup>2</sup>, Shore A ca. 82

**Temperaturbereich:**

kältebeständig bis - 30 °C  
hitzebeständig bis + 45 °C (kurzzeitig bis + 70 °C)

Innendurchmesser* mm	Innendurchmesser* Zoll	Flache Breite mm	Gewicht** g/m	Lieferlänge*** m	Wandstärke mm
25	1	34	44	3.000	0,40
38	1 1/2	51	52	2.500	0,40
42	1 2/3	57	65	2.000	0,40
52	2	72	92	2.000	0,40
75	3	106	131	1.000	0,40
102	4	144	170	600	0,40

\* Toleranz von ± 2 mm (für Innendurchmesser über 75 mm: ± 3 mm)  
 \*\* Toleranz von ± 10 %  
 \*\*\* Entspricht dem Inhalt einer Palettenbox 1,20 x 0,80 x 0,70 m

